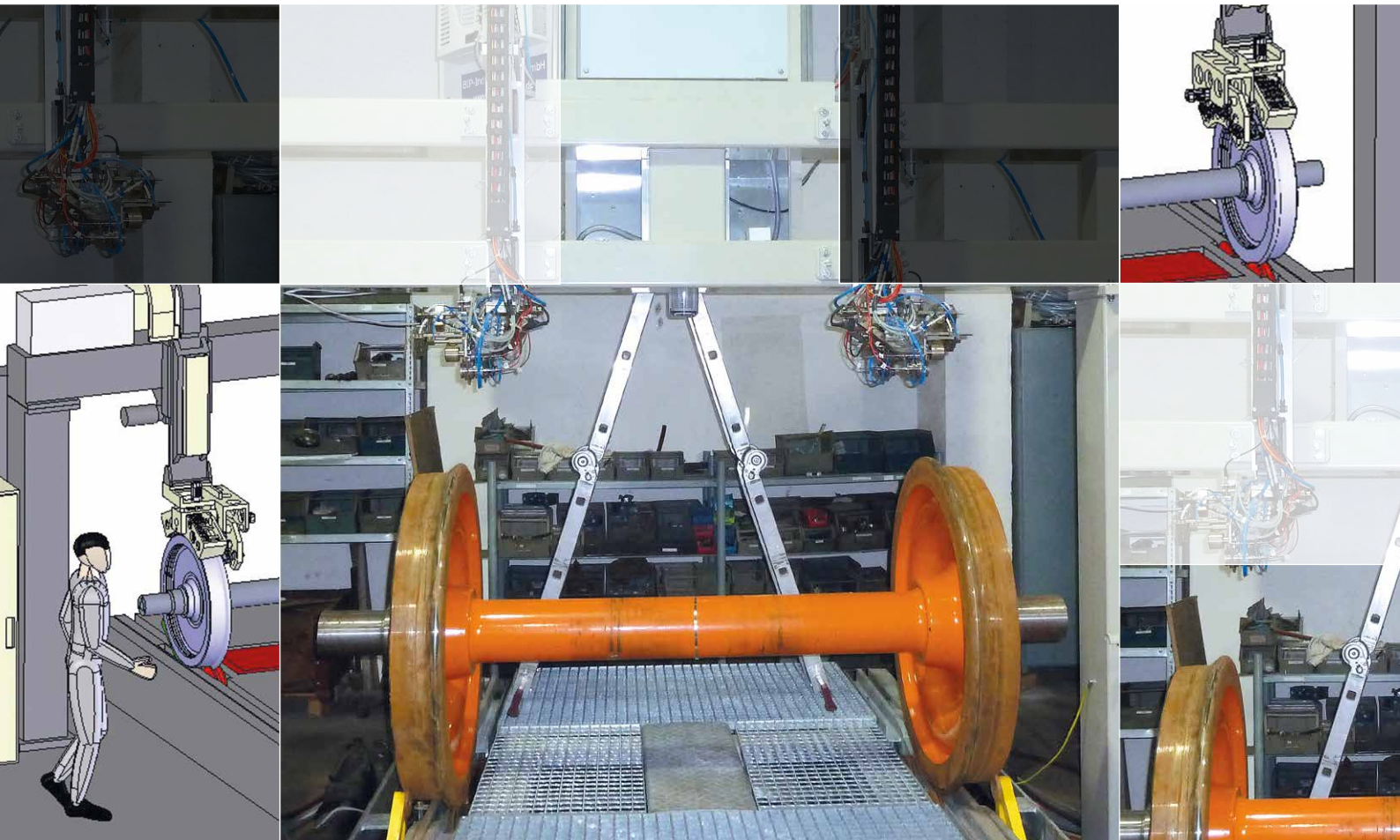




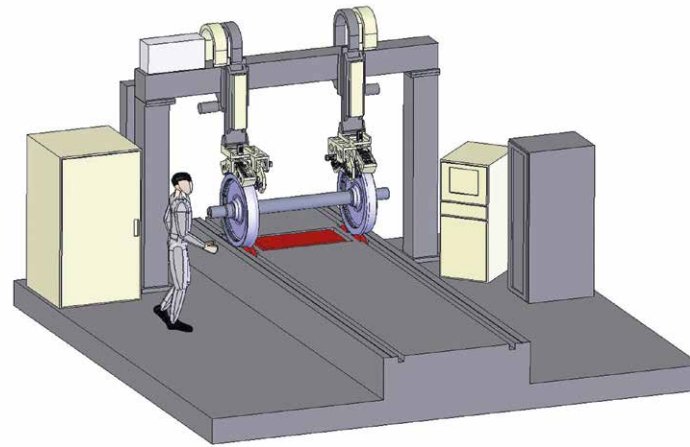
轮对超声波检测系统

轮对检测系统RPA-I 1300



GMH Prüftechnik

GmbH · ND · Testing · Systems · Services



简介

轮对从铁路车辆上退卸后的维修称之为大修，大修过程中为了评估车轮的使用状况需进行大量的检测工作。为此，应用超声波检测和涡流检测结合的方法重点检查车轮轮辋周围的裂纹和剥离情况以及踏面的状态。

该超声波检测系统不仅考虑检测步骤还考虑到轮对检修中的传送要求，并将二者完美结合，这种设计被称之为传送门检测系统。轮对通过嵌入在地面的轨道滚动进入系统，安全地定位在中心位置，通过配置在两组喷液装置上的超声波探头和涡流传感器进行检测。

仅通过随时修改轮径的简单参数以及对超声波技术的简单调整就可以实现手动或半自动的装载和卸载检测系统。为此通过软件系统输入简单的输入编码就可以很容易的转换和调整为其它轮径的车轮。系统可接受的轮径范围从650mm到1100mm,在这个范围内用户通过这个高效的系统可对大修中的铁路车辆车轮进行检测。

该检测系统遵循所有的通用标准和规则，并且获得所有必要的认证。



特性

- 带轮对滚入槽和水耦合剂喷淋装置的传送门检测系统
- 高分辨率高检测速度减少检测次数
- 为新类型车轮的调整工作提供最佳支持
- 根据应用的标准自动评估检测结果
- 测量结果图像包括：A-, B-, C-scan
- 根据客户需求具备扩展能力

自动化和技术性细节

- 产品生产过程中使用的固定式检测系统
- 水耦合剂传送门检测系统
- 应用喷液法布局探头
- 旋转驱动与位置编码器集成
- 沿着车轮表面探头精确导向。

轮径	650 mm...1100 mm
轮距 (典型)	1435 mm
检测速度 (典型)	2 分钟/轮对
总尺寸 (w x d x h)	大约 4000 x 1500 x 2800 mm
重量 (不含存放台和液体)	大约 3000 kg

超声波/涡流检测系统

- 全集成16通道超声波检测系统 (常规)
- 全集成8通道涡流检测系统
- 22英寸TFT显示屏显示检测结果
- 通过使用密码确保不同的访问权限层级
- DAC曲线-动态深度补偿

超声波探头数量	14
入射角度和方向 (每片车轮)	4 x 45° (踏面), 2 x 70° (轮缘), 0° (S/E) 耦合检查
探头频率	2 MHz (典型)
涡流检测 (每片车轮)	4 个传感器

评估和操作软件

- 操作系统 Windows 7/64 bit
- 高效率操作和分析软件
- 手动输入检测和试件数据
- 重要信息的清晰梳理
- 以A-, B-, C-扫描演示检测结果
- 自由调整评估阈值
- 宽泛的缩放功能
- 具有宽泛导出功能的报告生成器
- 使用U盘或LAN/WLAN进行数据备份
- 集成在公司网络中
- 远程诊断和离线分析功能

控制系统

- spS (S7/300)支持的驱动控制
- 全集成PC驱动和控制系统
- 自动检测过程控制
- 自动推进到车轮的2折叠喷液系统
- 由于使用EMI-简化伺服系统，检测设备受到最小干扰。
- 高安全标准



GMH Prüftechnik GmbH
Thomas-Mann-Strasse 63
90471 Nuremberg/Nürnberg
Germany

Phone: +49 911 48080-0
Fax: +49 911 48080-79
E-mail: sales@gmh-prueftechnik.de
Website: www.gmh-prueftechnik.de

