



移动式空心轴超声波检测系统

空心轴超声波检测系统 (HWP-C 2500/30-90)



GMH Prüftechnik

GmbH · ND · Testing · Systems · Services

空心轴超声波检测系统 (HWP-C 2500/30-90)



简介

面向轮轨系统车间及其操作人员所有的标点符号都在左下角。空心轴超声波检测系统（HWP-C 2500/30-90）可以实现以移动和机械的方式检测不同孔径的空心轴。因此，对于那些需要重复检测已压装轮对上处于最高位置的车轴，该系统可提供最佳解决方案。

当车辆维修和落轮期间检测轮对上的车轴时，结合专利凸缘技术和强大软件功能的创新设计，为其分辨率、可验证性以及灵活性设立了新标准。除了已经提及的优势以外，该系统专为在非常狭小的空间应用所设计。系统本身的小尺寸带来高度的可移动性并对单独移动检测扩展提供最大操作便利。

另外，由于专利凸缘技术的应用，无需为车轴额外配置适配器凸缘，因此设置和拆装次数会大幅减少甚至完全不需要。结合了强大的操作和评估软件，检测系统可以应对在极短时间内处理最大差异检测的需求，从而满足最高检测要求。

空心轴超声波检测系统 (HWP-C 2500/30-90)



技术数据

特性

- 易于操作
- 由于专利凸缘技术的应用，无需为车轴额外配置适配器
- 高分辨率高检测速度减少检测次数
- 2D CAD界面的应用使配备和调整的次数减少
- 为新类型车轴的配备工作提供最佳支持
- 根据适用标准自动评估检测结果
- 以A-, B-, C-扫描显示检测结果
- 可以根据客户需求进行扩展

超声波检测系统

- 全集成12通道超声波检测系统
- 27英寸TFT显示屏显示检测结果
- 通过使用密码确保不同的访问权限层级
- 螺旋扫描优化检测过程
- DAC曲线-动态深度补偿
- 可随几何结构调整的声孔闸

| | |
|---------|---|
| 探头数量 | 11 |
| 入射角度和方向 | ± 40°, ± 60° 横向缺陷, ± 63° 纵向缺陷, 2 x 0° 体积近 / 远 |
| 探头频率 | 5 MHz (典型) |
| 缺陷探测 | ≥ FBH 1 体积检测 ≥ 5 x 1 mm 横向槽缺陷 |

控制系统

- 全集成基于PC驱动和控制的系统
- 自动控制检测序列
- 极低噪音精密交流伺服驱动器
- 对检测技术干扰最低
- 通过C扫描扫描仪直接移动至指示物
- 高安全等级

自动化和技术性细节

- 移动式检测系统适用于车间环境
- 刚性链原理应用于探头定位
- 旋转驱动与定位编码器集成
- 孔内探头精确制导
- 附加手动高度设置扩展

| | |
|---------------------|------------------------------------|
| 旋转范围 (水平方向) | ± 90° |
| 轴孔 | 30 mm...90 mm |
| 轴长 | 1500 mm... 2500 mm |
| 孔中心的长度 | 300 mm ... 1400 mm (1800 mm 可选) |
| 检测头位重复精度 | ± 2,0 mm |
| 位移分辨率 | ± 0,1mm min. |
| 检测速度 (典型) | 20 分钟 / 每轴 |
| 外形尺寸 (w x h x d) | 大约. 1300 x 1000 x 1500 mm |
| 重量 | 大约 250 kg |

评估和操作软件

- 操作系统 Windows 10/64 bit
- 强大的操作和评估软件
- 2D CAD界面的应用使配备和调整的次数减少
- 手动输入检测和样本数据
- 最重要信息的清晰梳理
- 以A-, B-, C-扫描演示检测结果
- 2D和3D评估
- 自由调整评估阈值 (也可之后改变)
- 不同的评估算法
- 综合的缩放功能
- 通过C扫描扫描仪直接移动至指示物
- 具有宽泛导出功能的强大报告生成器
- 使用U盘或LAN/WLAN进行数据备份
- 集成在公司网络中
- 链接到ERP系统
- 远程诊断和离线分析功能



GMH Prüftechnik GmbH
Thomas-Mann-Strasse 63
90471 Nuremberg/Nürnberg
Germany

Phone: +49 911 48080 - 0
Fax: +49 911 48080 - 79
E-mail: sales@gmh-prueftechnik.de
Website: www.gmh-prueftechnik.de

